

SUPER K
Referência: FT-00198**TEORES DECLARADOS**

Óxido de potássio (K₂O) solúvel em água 58,8% p/v 40,0% p/p

CLASSIFICAÇÃO

FERTILIZANTE UE

ADUBO INORGÂNICO ELEMENTAR LÍQUIDO DE MACRONUTRIENTE [CFP 1(C)(I)(b)(i)]

Baixo em cloretos: < 0,3%

PROPRIEDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Formulação	Solução concentrada
Cor	Café claro
Densidade	1,49 ± 0,01 kg/l
pH	14
Solubilidade em água	Muito solúvel

PROPRIEDADES

O Super K é uma formulação de enzimas e coenzimas com potássio concentrado complexado através da Tecnologia Micro-Carbono™ (MCT) de forma a maximizar a assimilação e translocação de potássio para todas as partes da planta com a maior eficiência. Os nutrientes complexados pela MCT são 2 a 4 vezes mais eficientes que os nutrientes quelatados, o que permite reduzir a quantidade de potássio aplicado por hectare. A MCT previne a imobilização de potássio no solo, que se mantém assim disponível para o sistema radicular e evita a formação de sais. Reduz também os resíduos do NPK e sais, conservando o meio do solo. Na planta promove um rápido transporte de potássio, o que origina uma maturação equilibrada e homogênea.

O potássio contribui para a consistência e resistência vegetal, favorecendo a firmeza da parede celular e promovendo o movimento interno da água, o que ajuda a reduzir as fisiopatias. Estimula também a produção de fitoalexinas e está envolvido na atividade fotossintética na produção de proteínas.

DOSAGENS E MODO DE APLICAÇÃO

O Super K pode ser aplicado em todo o tipo de culturas ao longo do ciclo vegetativo, como fonte nutritiva de potássio, distribuindo as doses indicadas em função das necessidades de cada cultura. Combina bem com a maioria das soluções nutricionais e produtos de protecção.

Foliar:

- 250 - 500 ml/100 l

Fertirrega:

- 5 - 10 l/ha

OBSERVAÇÕES

O Super K é compatível com a maioria dos produtos químicos utilizados na agricultura. De qualquer das formas, é sempre recomendado realizar um teste prévio de compatibilidade.

Aplicar sob assessoria técnica agronómica.

O produto mantém-se estável em condições normais de armazenamento por um período mínimo de 24 meses.

Armazenar em local fresco e seco.



H314 Provoca queimaduras na pele e lesões oculares graves.

P102 Manter fora do alcance das crianças.

P260 Não respirar pó, fumo, gás, névoa, vapores ou aerossol.

P264 Lavar cuidadosamente as mãos após manuseamento.

P280 Usar luvas de protecção / vestuário de protecção / protecção ocular / protecção facial.

P301+P330+P331 EM CASO DE INGESTÃO, enxaguar abundantemente a boca e não provocar o vómito.

P303+P361+P353 EM CASO DE CONTACTO COM A PELE, retirar imediatamente as peças de roupa contaminadas, enxaguar abundantemente a pele com água doce / tomar banho.

P305+P351+P338 SE ENTRAR EM CONTACTO COM OS OLHOS: Enxaguar cuidadosamente com água durante vários minutos. Se usar lentes de contacto, retire-as, se tal lhe for possível. Continuar a enxaguar.

P309+P310 EM CASO DE exposição ou de indisposição: Contactar o CENTRO DE INFORMAÇÃO ANTI-VENENO ou um médico.